

# FICHA TÉCNICA

## BR-10 WT



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas exteriores de la máquina	mm	490 x 405 x 445
Medidas interiores útiles de la cuba	mm	300 x 230 x 150
Medidas útiles de la cesta de trabajo	mm	270 x 200 x 120
Capacidad de la cuba	L	10
Potencia del generador ultrasónico	W	300
Frecuencia de trabajo ultrasónicos	kHz	28 o 40
Potencia de calefacción	W	500

### PANEL DE CONTROL

Modo de operación		Manual
Tiempo de funcionamiento	minutos	1-99
Termostato	°C	0-80
Puesta en marcha calefacción		On/Off
Puesta en marcha ultrasónicos		On/Off
Regulador de potencia		Sí

### TAPA

Modo de apertura		Manual
Calorifugado		Opcional

### CONEXIONES DE RED

Tensión de alimentación	V	230 - 400
Frecuencia de trabajo	Hz	50/60

### EQUIPAMIENTO DE SERIE

Generador ultrasónico integrado o independiente junto a cuba.

Válvula de vaciado de 1/2".

Panelado exterior fabricado en AISI 304/316 de 1 mm de espesor.

Fácil de desmontar para acceder al equipamiento

Cuba fabricada en AISI 304/316 de 2 mm de espesor.

Chasis fabricado en AISI 304/316 de tubo estructural.

### EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD

Interruptor general

Módulo de parada de emergencia

MBTS para el circuito de maniobra

Aislamiento térmico

Termostato digital

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Elevador con parrilla de carga.

Bateo del elevador. Movimiento de subida y bajada que ayuda a la limpieza.

Sistema OPS de eliminación de decantación de aceites con cuba auxiliar.

Control de la saturación del baño.

Llenado con dosificación automática de detergente.

Sistema de extracción de vapores

**BRIO**<sup>®</sup>  
ULTRASONICS